



В е Н о spol. s r.o.

Staré Ransko 90 * 582 63 Krucemburk * Чешская Республика

ТРАДИЦИОННЫМ ПРОИЗВОДИТЕЛЕМ ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ДОБЫЧИ МАСЛО



КАЧЕСТВО * УДОВЛЕТВОРЕННОСТЬ КЛИЕНТА * ЦЕНА

www.beho.cz

КОНТИНУАЛЬНЫЕ МАСЛОИЗГОТОВИТЕЛИ

KZ * ZKU * KM

Континуальные маслоизготовители — основа технологических линий по производству сливочного масла. Они наполняются при помощи специального оборудования в соответствии с используемой технологией и местными условиями.

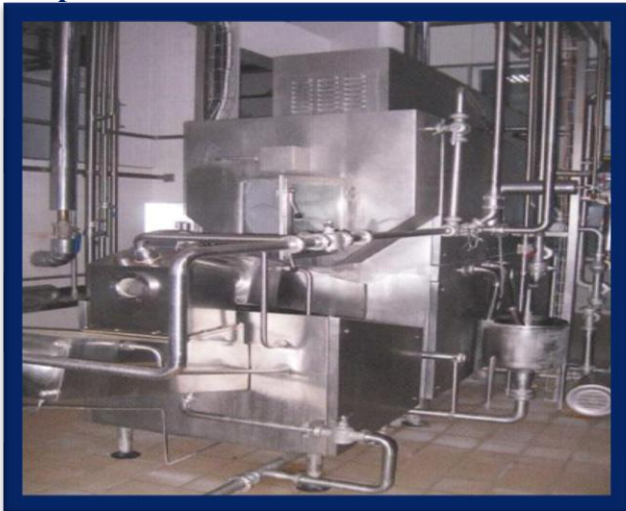
серии KZ



серии ZKU



серии KM

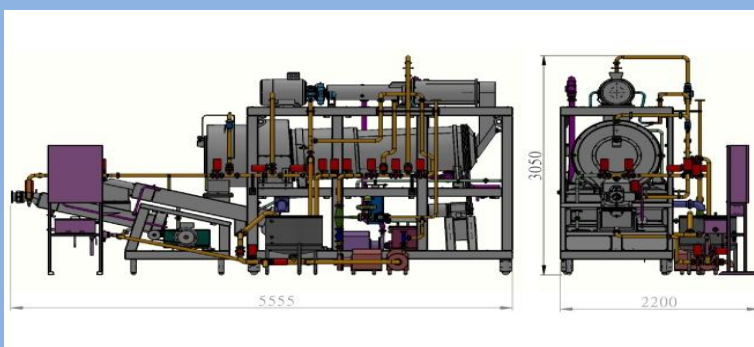


В дополнение к проверенным годами сериям маслоизготовителей KM и ZKU мы выпустили новые современные маслоизготовители серии KZ.

Преимущества современных маслоизготовителей:

- две мешалки
- вакуумная камера, которая обеспечивает вакуумирование масла и тем самым увеличивает срок его хранения
- новейшие механические сальники в сбивателе
- полностью обновленное электрооборудование, новая сенсорная панель управления
- масляное зерно охлаждается посредством охлажденной пахты в разделительном цилиндре

Параметры	серии KZ - ZKU - KM
Производительность	700 – 3 000 кг/ час
Жирность получаемых сливок	36 - 44 %
Кислотность сливок	32 °SH (сульфгидрильные группы)
Содержание воды в масле	16 - 25 %
Содержание жира в пахте	максимум 0,4 %
Содержание нежировых веществ в масле	максимум 1,5 %
Содержание воздуха в масле	1%
Дисперсия воды в масле	5 µm
Температура масла на выходе из сепаратора	15 °C
Диапазон оборотов сбивателя	700 - 1800 r/мин.
Диапазон оборотов разделительного цилиндра	12 - 30 r/мин.
Диапазон оборотов мешалок	36 - 86 r/мин.



РЕЗЕРВУАР ДЛЯ МАСЛА И ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ТРАНСПОРТИРОВКИ МАСЛА

DMC -1 * DMC - 2

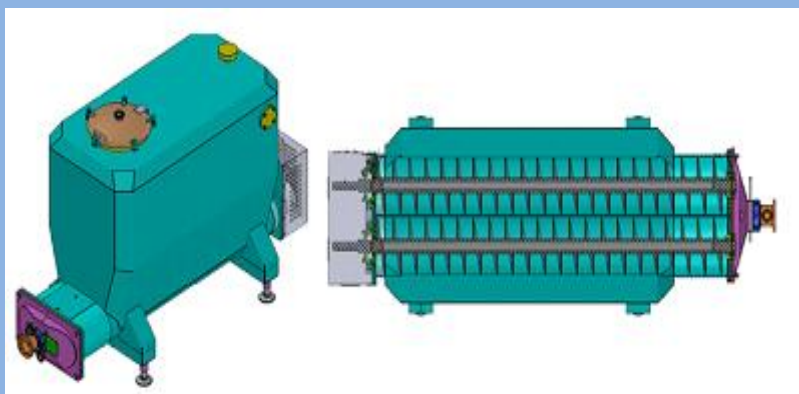
Оборудование подключено к маслоизготовителю трубопроводом и служит для хранения и транспортировки масла к фасовочным и упаковочным аппаратам. Подходит к любым типам маслоизготовителей.

Резервуар и трубопровод надежно защищают масло от контакта с окружающей средой на всем пути его транспортировки от маслоизготовителя к фасовочным и упаковочным аппаратам.

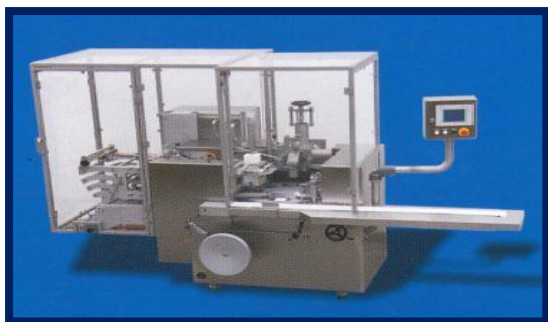
Резервуар полностью изготавливается из нержавеющей стали. Объем 1 либо 2 м³. Оснащен шнековыми транспортерами, которые доставляют масло к трубопроводу. Шнеки управляются червячным редуктором с электродвигателем. На выходе из резервуара установлен насос.

Оборудование оснащено автономным силовым щитом и панелью управления, которые могут быть подключены к пульту управления маслоизготовителя. Имеется клапан защиты от переполнения, при превышении допустимого уровня давления масла в трубопроводе часть масла возвращается обратно в резервуар.

Параметры	серии DMC-1, серии DMC-2
Производительность	до 3 000 кг/час.
Вместимость резервуара	1000 - 2000 литров
Энергопотребление	2 кВт на 1 000 кг транспортируемого масла
Вес оборудования	около 1 100 кг
Срок службы	15 -20 лет
Оборудование предназначено для транспортировки 1000 - 3000 кг масла в час.	
Все детали, которые контактируют с маслом, изготовлены из нержавеющей стали.	



ПРОЧЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА И УПАКОВКИ МАСЛА



Фасовочное, формовочное и упаковочное оборудование

Формовочные, фасовочные и упаковочные аппараты карусельного типа предназначены для расфасовки и упаковки сливочного масла и спредов, сливочных сыров, творога, маргарина, топленого сала, растительных масел и жиров.

Вес упаковки - 10-500 г

Упаковочный материал: пергамент, ламинированная алюминиевая фольга, полимерная пленка ECOR FPO WRAP.



Оборудование для упаковки в картонную тару

Автоматические и полуавтоматические упаковочные аппараты предназначены для загрузки упаковок масла, творога и других продуктов в картонную тару, выбранную заказчиком. Скорость аппарата регулируется автоматически в соответствии со скоростью фасовочного аппарата.

Скорость упаковки: от 60 до 140 шт/мин. (в зависимости от типа аппарата)

Заполнение аппарата: с помощью транспортера



Оборудование для гомогенизации масла

Гомогенизатор позволяет снизить расходы при обработке масла благодаря экономии времени при разморозке, способствует повышению качества масла и снижению потерь воды при расфасовке. Аппарат полностью изготавливается из высококачественной нержавеющей стали.

Производительность: 800-1600 кг/час.



Оборудование для расфасовки масла в брикеты большого объема

Оборудование состоит из двух фасовочных автоматов, работающих поочередно. Удобно в управлении, легко очищается благодаря оптимальной конструкции и дизайну. Изготавливается из высококачественной нержавеющей стали.

Производительность: 1500-4500 кг/час.

Вес упаковки: 15-40 кг (возможны и другие варианты)



Оборудование для подготовки сливок

Предназначено для подготовки сливок перед подачей в маслоизготовитель. Состоит из резервуара, пластинчатого нагревателя и пластинчатого охладителя для сливок, насоса-дозатора объема подачи сливок, пульта управления и системы контроля температуры сливок перед подачей в маслоизготовитель.



Beho spol. s r.o.

Staré Ransko 90
CZ – 582 63 Krucemburk
Чешская Республика

телефон: +420 561 202 022-5
факс: +420 569 697 324
E-майл: beho@beho.cz